

Емаль епоксидна двокомпонентна «EPOXY ENAMEL» ТМ «Maxima PROFESSIONAL»

Особливості

Емаль епоксидна двокомпонентна утворює міцне покриття, стійке до механічних навантажень, хімічних впливів, зміни температур та інтенсивного багаторазового миття. Ефективно захищає основу від зношування та утворення пилу, зменшує її пористість та полегшує догляд. Забезпечує відмінну адгезію.



Сфера застосування

Емаль призначена для декоративного та захисного фарбування бетонних, цементних та інших міцних мінеральних поверхонь, зокрема у виробничих цехах, гаражах, торгових і складських приміщеннях, паркінгах тощо. Емаль підходить для фарбування керамічної плитки, каменю та попередньо заґрунтованих металевих поверхонь. Застосовується для внутрішніх робіт.

Технічні показники

Підготовка продукту (змішування компонентів)	Епоксидна емаль складається з двох компонентів: БАЗИ та АКТИВАТОРА. Компонент Б (База): основа емалі епоксидної двокомпонентної для бетонних поверхонь ТМ «Maxima». Компонент А (Активатор): компонент, який при змішуванні з основою активує процес полімеризації емалі. Пропорція змішування База : Активатор = 5:1 (за масою). База і Активатор повинні використовуватися лише у комплекті. Використання для будь-яких інших цілей, без рекомендацій фахівців компанії ПОЛІСАН - заборонено.
Час "життєздатності" суміші (відкритий час роботи)	Готову емаль необхідно використати протягом 1 години (при +20 °C) з моменту приготування!
Норма витрати на один шар	100 – 200 г/м², залежно від типу поверхні та методу нанесення.
Розріджувач	Вода. Допускається розбавлення не більше 10% від загальної маси. Додавати воду лише у готову суміш (компонент А + компонент Б).
Спосіб нанесення	Наносити валиком, пензлем або фарборозпилювачем.
Час висихання (23 °C, 50% RH)	До відсутності відбитка – 8 годин. Для нанесення наступних шарів – 12 год. Помірна експлуатація - 24 год. Повноцінна експлуатація - 10 діб. Час висихання збільшується при зниженні температури, підвищенні відносної вологості повітря та залежить від витрати (товщини шару) емалі.
Масова частка нелетких речовин (ДСТУ ISO 3251)	50±2 % (База, компонент Б) не менше 95 % (Активатор, компонент А) 58±2 % (Суміш А+Б)
Ступінь перетирання (ДСТУ ISO 1524)	не більше 30 мкм
Густина (ДСТУ ISO 2811-1)	1.36 ± 0.02 г/см³ (База, компонент Б) 1.12 ± 0.02 г/см³ (Активатор, компонент А) 1.3 ± 0.02 г/см³ (Суміш А+Б)
Твердість (ДСТУ ISO 1522)	не менше 80 сек, маятник Кеніґа.
Блиск (ДСТУ ISO 2813)	Глянцевий. Не менше 60 GU при 60°
Стійкість до мокрого стирання, мкм (ДСТУ ISO 11998)	< 1 мкм (абразиметр Elcometer, 200 циклів)
Стійкість до тертя за Табером (ДСТУ ISO 7784-2)	< 80 мг (абразиметр Табера, 1000 циклів, 1 кг)
Вміст ЛОС (ISO 11890)	< 20 г/л
Строк придатності	24 місяців із дати виготовлення (за температури від +5 °C до +35 °C)
Фасування	3 кг (2,5 кг База + 0,5 кг Активатор) 12 кг (10 кг База + 2 кг Активатор)
Колір	білий, сірий.
Ступінь блиску	глянцевий.



Склад

Компонент Б (База): модифікований поліамін, пігменти, наповнювачі, вода, цільові добавки.
Компонент А (Активатор): модифікована епоксидна смола.

Колорування

Колорується машинним способом за каталогом RAL (1001, 1013, 1014, 1015, 3015, 4009, 5024, 6019, 6027, 7001, 7004, 7032, 7035, 7036, 7038, 7040, 7044, 7045, 7047, 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018)

Для отримання бажаного кольору, колорування необхідно проводити лише для БАЗИ. Колорувати АКТИВАТОР не рекомендовано.

Інструкція із застосування

1 Підготовка поверхні

Поверхня має бути сухою, ретельно очищеною до міцної основи від пилу, бруду, цвілі, корозії, окалини, масляних, жирових або інших забруднень та лакофарбових покриттів, які відшаровуються. Рекомендовано застосовувати механічний (скребок, щітка), термічний (фен гарячого повітря, інфрачервоне випромінювання) або хімічний (засоби видалення фарби) спосіб. Слід уникати застосування методів очищення, які можуть пошкодити основу.

Мінеральні основи повинні бути міцними, без крихких частин чи країв. Ретельно видалити усі забруднення: висоли видали механічно; заражені пліснявою або грибами частини слід обов'язково видалити: спочатку механічними засобами, а потім поверхню обробити антисептиком для мінеральних поверхонь ТМ «Farbex». Міцні покриття раніше пофарбованих поверхонь необхідно відшліфувати та знепилити.

Керамічну плитку необхідно очистити від старого герметика, жиру, пилу та інших забруднень. Якщо на плитці є фарба або лак, його слід видалити, використовуючи шліфувальний папір або інші інструменти для зачищення поверхні.

Металеві поверхні обробити ручним механічним інструментом або абразивним струменевим очищенням. Знежирити розріджувачем універсальним ТМ «Maxima» та заґрунтувати.

2 Ґрунтування

Мінеральні поверхні, що не утворюють пилу (бетон, кахель, камінь), не потребують ґрунтування, а поверхні з адгезійно – слабкими частинками слід заґрунтувати ґрунтовкою-концентратом 1:10 «Aqua Primer» Maxima.

Металеві поверхні – ґрунт антикорозійний швидковисихаючий Maxima.

3 Нанесення

Перед початком роботи необхідно ретельно перемішати БАЗУ у заводській тарі. Розшарування не є дефектом. Після цього змішати її з АКТИВАТОРОМ у пропорції 5:1 (за масою) до отримання однорідної консистенції. Змішування слід виконувати за допомогою міксера або дреля зі спеціальною насадкою на низьких обертах протягом 2–5 хвилин, уникаючи утворення піни.

Не змішувати з іншими матеріалами та (або) органічними розчинниками!

Готову емаль необхідно використати протягом 1 години (при +20 °C) з моменту приготування!

Фарбування проводити за температури повітря та робочої поверхні від + 10 °C до + 30 °C та відносній вологості повітря не більше 80%. Час життєздатності суміші та час висихання може змінюватися залежно від температурних умов проведення робіт та відносної вологості повітря.

Звертаємо увагу, що з метою недопущення відмінностей у відтінках кольорів, при фарбуванні поверхні фінішним шаром рекомендується використовувати продукцію однієї партії. У разі використання продукції різних партій – необхідно проводити їх змішування.

Слід пам'ятати! Мінеральні поверхні це пористі матеріали, тому витрата матеріалу та кількість шарів може збільшитись. Фарбувати необхідно безперервно, в одному напрямку, з однаковою витратою матеріалу.

Емаль наносять у 1–2 шари пензлем, валиком або фарборозпилювачем. Після першого шару слід перевірити, чи немає пропусків, незафарбованих торців або важкодоступних місць, які потрібно ретельно профарбувати.

Двокомпонентна епоксидна емаль може наноситися наступними методами:

Метод нанесення	Кількість розріджувача	Рекомендації
Безповітряне розпилення	0 – 10 %	Форсунка / сопло: 0.017" - 0.023" Тиск: 15 МПа (≈ 150 bar)
Пневматичне розпилення	0 – 10 %	Форсунка / сопло: 2,0 - 2,5 мм Тиск: 0,3 – 0,5 МПа (≈ 3 - 5 bar)
Пензель	0 – 5 %	Пензель флейцовий тип "Євро" або "Стандарт"
Валик	0 – 5 %	Валик малярний тип "Велюр" або "Мультиколор", довжина ворсу 6-11 мм.

Інструмент повинен бути рекомендований для водно-дисперсійних матеріалів.

При роботі з валиком рекомендовано використовувати кюветку для рівномірного змочування матеріалом. Увага! Для утворення більш гладкого покриття рекомендовано обирати валики з меншим ворсом. Але слід враховувати що менший ворс – знижує



витрату емалі.

При використанні інструментів для нанесення методом розпилення слід дотримуватися інструкції з експлуатації обладнання. Для нанесення методом розпилення, краще застосовувати безповітряне розпилення. Так як при нанесенні пневматичним розпилювачем, кількість води для розбавлення часто може бути на максимально рекомендованому рівні, що може призвести до зниження товщини покриття або утворення патьоків. Метод розпилення рекомендований лише для фарбування горизонтальних поверхонь.

Перед застосуванням продукцію слід профільтрувати (250-400 мкм).

Для отримання якісного покриття слід володіти навичками фарбування, особливо при використанні професійного інструменту.

Сумісність з іншими покриттями

Залежно від умов експлуатації емаль може використовуватися з різними ґрунтовками та фінішними покриттями. Приклади сумісності наведені нижче. Для отримання більш детальних рекомендацій зверніться до фахівців компанії ПОЛІСАН.

Попередній шар – акрилові та епоксидні водно-дисперсійні матеріали, алкідні та акрилові органорозчинні матеріали.

Наступний шар – епоксидні водно-дисперсійні матеріали.

Сумісність матеріалів рекомендовано тестувати на невеликій ділянці поверхні.

БЕЗПЕКА

Не змішувати з іншими матеріалами та (або) органічними розчинниками! Зберігати в щільно закритій тарі виробника за температури від + 5 °С до + 35 °С, оберігаючи від впливу вологи, прямих сонячних променів і морозу, в місцях, недоступних для дітей. При проведенні фарбувальних робіт використовувати засоби індивідуального захисту (спецодяг, гумові рукавички, респіратор і захисні окуляри). При попаданні на шкіру ретельно промити водою з милом. При попаданні в очі промити великою кількістю проточної води. За необхідності звернутися до лікаря. Вміст ЛОС: кат. A/j (WB): < 140 г/л. Фактичний вміст ЛОС ≤ 20 г/л. Більш детальна інформація міститься на етикетках та в паспортах безпеки.

ОХОРОНА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Не виливати в каналізацію, водойми або на ґрунт! Рідкі залишки залишити на кілька днів до їх твердіння. Застиглі залишки та порожню тару утилізувати як звичайне будівельне сміття, дотримуючись норм законодавства.

Достовірність цих даних ґрунтується на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді. Якість матеріалу повністю відповідає вимогам ТУ У 20.3-32318370-027:2025. Як виробник, компанія не може нести відповідальність за шкоду, завдану застосуванням матеріалу не у відповідності до даної інструкції по застосуванню. Придатність продукту для конкретних цілей споживачі повинні визначити самостійно. З виходом нового видання дана інформація втрачає силу.

